

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ГКД06/РЗН141122060/ от 14.11.22 г.

Исполнитель: ООО "Рязанский трубный завод"

Исполнитель: ООО "Самсонинвест"

Объект: Водопровод № ГКД06/РЗН141122060

Исполнитель: Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-81



№ п/п	Марка стали	Размеры			№ п/п	Группа	Толщина стенки (мм)	Внешний диаметр (мм)			
		Диаметр	Стенка	Длина							
Труба ВПС от 52 до 52 (мм) / ГОСТ 10704-81 (РЗН)											
-	Ст3пс	52	3,2	6	-	207	5,654	-			
№ п/п	Марка стали	Химический состав, %									
		C	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Si	As
-	-	0,12	0,16	0,014	0,005	0,013	0,01	0,02	0,04	-	-
№ п/п	Марка стали	Физико-механические свойства основного металла						Дополнительно			
		Предел прочности при растяжении (Rm) (МПа)	Предел текучести (Rp) (МПа)	Удлинение при разрыве (A) (%)	Ударная вязкость (KV) (Дж/см²)	Ударная вязкость (KV100) (Дж/см²)	Ударная вязкость (KV2) (Дж/см²)	Скорость коррозии	Среднее значение мПа		
-	-	455	29	28	-	-	0,002 мм/год	42			

- Примечания:
1. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 2. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 3. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 4. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 5. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 6. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 7. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ГКД06/РЗН141122060/ от 14.11.22 г.

Исполнитель: ООО "Рязанский трубный завод"

Исполнитель: ООО "Самсонинвест"

Объект: Водопровод № ГКД06/РЗН141122060

Исполнитель: Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-81, ГОСТ 10705-88 гр. В



№ п/п	Марка стали	Размеры			№ п/п	Группа	Толщина стенки (мм)	Внешний диаметр (мм)			
		Диаметр	Стенка	Длина							
Труба ЭС от 57 до 57 (мм) / ГОСТ 10704-81 (РЗН)											
-	Ст3пс	57	3,6	6	-	324	10,162	-			
№ п/п	Марка стали	Химический состав, %									
		C	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Si	As
-	-	0,12	0,16	0,014	0,005	0,016	0,02	0,03	0,06	-	
№ п/п	Марка стали	Физико-механические свойства основного металла						Дополнительно			
		Предел прочности при растяжении (Rm) (МПа)	Предел текучести (Rp) (МПа)	Удлинение при разрыве (A) (%)	Ударная вязкость (KV) (Дж/см²)	Ударная вязкость (KV100) (Дж/см²)	Ударная вязкость (KV2) (Дж/см²)	Скорость коррозии	Среднее значение мПа		
-	-	467	324	25,6	-	-	0,002 мм/год	33			

- Примечания:
1. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 2. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 3. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 4. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 5. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.
 6. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 10704-81.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ПСД06/РЭП141122060/ от 14.11.22 г.



Производитель: ООО "Рязанский трубный завод"

Грузополучатель: ООО "Самолетово"

Страна: Россия, Область: Рязанская, ИД: 09/020101122060

Вид изделия: Трубы стальные бесшовные ГОСТ 3202-75

№№ изделий	Материал	Размеры (мм)			№№ труб	Класс прочности	Длина, м	Масса нетто (кг)
		диаметр	толщина	длина				
Трубы ВТП ст. 32 162 (6м) Г.1 ГОСТ 3202-75 (РЭП)								
4-РЭП-22-0000001		32	3,2	6	РЭП0000001	100	3,220	
4-РЭП-22-0000002		32	3,2	6	РЭП0000002	100	3,220	
4-РЭП-22-0000003		32	3,2	6	РЭП0000003	100	3,220	
Итого:						300	9,660	

№№ изделий	Химический состав, %									
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	As	

№№ изделий	Механические свойства в состоянии поставки						Результаты испытаний	
	Удлинение при разрыве (в %), (с/д)	Удлинение при разрыве (в %), (д/д)	Удлинение при разрыве (в %), (с/д)	Удлинение при разрыве (в %), (д/д)	Удлинение при разрыве (в %), (с/д)	Удлинение при разрыве (в %), (д/д)	Удлинение при разрыве (в %), (с/д)	Удлинение при разрыве (в %), (д/д)
4-РЭП-22-0000001								
4-РЭП-22-0000002								
4-РЭП-22-0000003								

- Примечания:
1. Трубы бесшовные.
 2. ИДП: 09/020101122060.
 3. Запасы и состояние сертификата качества: все параметры соответствуют требованиям ГОСТ 3202-75.
 4. Трубы имеют маркировку: 4-РЭП-22-0000001-003, 4-РЭП-22-0000002-003, 4-РЭП-22-0000003-003.
 5. Трубы имеют маркировку: 4-РЭП-22-0000001-003, 4-РЭП-22-0000002-003, 4-РЭП-22-0000003-003.
 6. При получении сертификата качества необходимо указать артикул и номер сертификата в реквизитах сопроводительного документа.
 7. Данные сертификата действительны для изделий, выполненных в соответствии с ГОСТом 3202-75.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ГК.006/РЗН141122060/ от 14.11.22 г.



Грузополучатель: ООО "Рязанский трубный завод"

Грузоотправитель: ООО "Синтексинтекс"

Изготовитель: Компания А ГКР06093Н141122060

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-01, ГОСТ 10705-86 пр.И

Матр. номер	Марка стали	Размеры (мм)			Линия марки	Линия шва	Теоретический вес (кг)	Фактический вес (кг)
		Диаметр	Толщина	Длина				
Труба ØС=42 мм ØН=55 (ØВ) по ГОСТ 10704-01 (РЗН)								
4-RZN-22-0000001	Ø7	2.5	6	RZ01501740	21	2.52		
4-RZN-22-0000002	Ø7	2.5	6	RZ01601745	21	2.52		
4-RZN-22-0000003	Ø7	2.5	6	RZ01551732	21	2.52		
4-RZN-22-0000004	Ø7	2.5	6	RZ02221512	01	2.52		
Итого:						354	10.208	

Матр. номер	Химический состав, %										
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ca	N	Al	As

Матр. номер	Механические свойства при нормальной температуре						Процентное содержание	
	Среднее значение прочности (σ _т , Н/мм²) (по ГОСТ)	Среднее значение предела текучести (σ _{т0.2} , Н/мм²) (по ГОСТ)	Среднее значение относительного удлинения (δ ₅ , %)	Среднее значение ударной вязкости (KCU, Дж/м²) (по ГОСТ)	Среднее значение относительного удлинения при разрыве (δ ₁₀₀ , %)	Среднее значение скорости разрыва (V ₂ , м/с)	Вспучивание	Содержание (по ГОСТ)
4-RZN-22-0000001								
4-RZN-22-0000002								
4-RZN-22-0000003								
4-RZN-22-0000004								

Примечание: 1. Трубный завод; 2. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 10704-01; 3. Испытания проводились в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 10705-86; 4. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 10704-01; 5. Трубы изготовлены в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 10705-86; 6. Испытания проводились в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 10704-01.

